

CONCERTO

# 200 ANOS DO SENADO

UMA JORNADA HISTÓRICA RUMO AO FUTURO

**25**  
MARÇO  
2024

**BRASÍLIA**  
Centro de Convenções  
**ULYSSES GUIMARÃES**  
20 h

DIREÇÃO MUSICAL  
E REGÊNCIA  
MAESTRO

**JOÃO  
CARLOS  
MARTINS**

**INGRESSO  
GRATUITO**  
ingressodigital.com

TRANSMISSÃO  
**TV SENADO**  
YOUTUBE.COM/TVSENADO

**SESC TV**  
YOUTUBE.COM/SESCSP

**RÁDIO  
SENADO**

CONVIDADOS

**ORQUESTRA BACHIANA  
JOVEM SESI-SP**

**JULIANA  
TAINO**

**JEAN  
WILLIAM**

**RAQUEL  
PAULIN**



PARCERIA



REALIZAÇÃO

